



编号: 1085-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	离心泵压盖内径尺寸检测过程	被测参数要求(含公差)	内径尺寸: $\Phi 62 \pm 0.1\text{mm}$
被测参数要求识别依据文件	图号: XT12 12.87.143 图纸		

计量要求导出方法

- 1、测量参数公差范围: $T = \pm 0.1\text{mm}$
- 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{\pm} \leq T/3 = \pm 0.1\text{mm}/3 = \pm 0.03\text{mm}$
- 3、被测参数测量范围: 技术要求内经尺寸 (61.9-62.1) mm, 选用测量范围 (0~150) mm 的游标卡尺实施检测。

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /HL21012568	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	C-02-2022 00028	2022.06.20

计量验证记录:

- 1) 测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 (61.9-62.1) mm 的要求;
- 2) 测量设备的最大允许误差 $\pm 0.03\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差: $\Delta_{\pm} \leq 0.03\text{mm}$ 的要求;

验证结论: 符合 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字: 冯春云

验证日期: 2022 年 8 月 29 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名: 刘敏

企业代表签字: 刘敏

审核日期: 2022 年 11 月 06 日