

检定证书

Verification Certificate

证书编号:
Certificate No.



822033305

委托单位
Applicant

南通博和新材料有限公司

计量器具名称
Name of Instrument

外径千分尺

型号/规格
Type/Specification

(0-25)/0.01mm

出厂编号
Serial Number

A42773

设备编号
Instrument Number

制造单位
Manufacturer

广陆量具

检定依据
Verification Regulation

JJG21-2008《千分尺检定规程》

检定结论
Conclusion

合格



批准人
Approved by

赵庆嵘

赵庆嵘

核验员
Checked by

谢雨欣

谢雨欣

检定员
Verified by

周嘉伟

周嘉伟

检定日期
Date of Verification

2022

年
Year

11

月
Month

15

日
Day

有效期至
Valid until

2023

年
Year

11

月
Month

14

日
Day



扫一扫查真伪

计量授权证书号: (苏)法计(2018)1006号

Authorization certificate No (2018) 1006

地址: 南通市国强路119号

Add. No.119,Guoqiang Road,Nantong

电子邮件: ntjls@ntjls.com.cn

E-mail

电话: 0513-51008715

Tel.

网址: www.ntjls.com.cn

Web

查询电话: 0513-51008726

Tel. for inquire about

邮编: 226011

PostCode

南通市计量检定测试所

Nantong Institute of Metrology and Measurement

证书编号: 822033305

Certificate No.

第 2 页 共 3 页

Page of

本次检定所使用的社会公用计量标准:
Measurement standards used in the verification

计量标准名称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度/准确度/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy/MPE.	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date
测微量具检定装置	(0.5~500) mm	4等; 5等	[1995]市量标通法证字 第113号/ 2026-11-11

本次检定所使用的主要计量器具:
Main measurement standards used in the verification

名称 Name	编号 No.	测量范围或 型号规格 Measure Range or Model	不确定度或准确度等 级或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or MPE.	证书编号 Certificate No.	有效期 Due Date
量块	99940	(5.12~100) mm/ 20块组	5等	921024735	2023-01-13
数显量仪测 力仪	282	0~15N/ SLC	$\pm 0.5\% \pm 1$ 字	922000978	2023-01-09

本所出具的数据均可溯源至国家计量基准。

All data issued by this laboratory are traceable to national measurement standards.

检定地点及其环境条件:

Place and environmental conditions of the verification

地点: 国强路119号3号楼610实验室

Place

温度: 20.3 °C

Ambient Temperature

相对湿度: 60.5 %

Relative Humidity

其他: /

Others

注:

Statement:

1、未经本所批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by the laboratory.

2、本证书的检定结果仅对本次所检定器具有效。

The results of this certificate are only responsible for the item verified.

3、本证书未加盖检定专用章无效。

The certificate is invalid without official stamp.

检定结果

Verification Results

序号	主要检定项目	检定结果			
1	外观	符合要求			
2	各部件相互作用	符合要求			
3	测微螺杆的轴向串动和径向摆动 (mm)	0.01			
4	微分筒锥面的端面与 固定套管毫米刻线的相对位置 (mm)	压线	---	离线	0.05
5	测力 (N)	7.00			
6	测量面的平面度 (μm)	0.3			
7	两测量面的平行度 (μm)	0.6			
8	示值误差 (μm)	2.5			

以下空白



证书编号：
Certificate No.

822033304
第 1 页 共 3 页
Page of



南通市计量检定测试所

Nantong Institute of Metrology and Measurement

校准证书

Calibration Certificate

委托单位：

南通博和新材料有限公司

Customer

委托单位地址：

如皋

Address of customer

计量器具名称：

数显卡尺

Name of Instrument

型号规格：

(0-150)/0.01mm

Type/Specification

出厂编号：

Serial Number

设备编号：

Instrument Number

制造单位：

Manufacturer

校准日期：2022 - 11 - 15

接收日期：2022 - 11 - 10

Date of Calibration

Receive Date

校准员 周嘉伟

周嘉伟

核验员 谢雨欣

谢雨欣

Calibrated by

Checked by

批准人 赵庆嵘

赵庆嵘

职务

Approved by

Position

签发日期 2022 - 11 - 15

Date of Issue



扫一扫查真伪

地址：南通市国强路119号

Add. No. 119, Guoqiang Road, Nantong

电子邮件：ntjls@ntjls.com.cn

E-mail

电话：0513-51008715

Tel.

网址：www.ntjls.com.cn

Web

查询电话：0513-51008726

Tel. for inquire about

邮编：226011

PostCode

南通市计量检定测试所

Nantong Institute of Metrology and Measurement

证书编号:

Certificate No.

822033304

第 2 页 共 3 页

Page of

本机构是国家法定计量检定机构。

This laboratory is a national legal metrological verification institution.

本次校准依据及其它技术说明:

Other technical notes for the calibration

参照 JJG30-2012 《通用卡尺检定规程》

本次校准所使用的社会公用计量标准:

Measurement standards used in the verification

计量标准名称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度/准确度/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy/MPE.	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date

本次校准使用的主要计量器具:

Main measurement standards used in the calibration

名称 Name	编号 No.	测量范围或型 号规格 Measure Range or Model	不确定度或准确度等 级或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or MPE.	溯源机构 Traceability Mechanism	证书编号/ 有效期 Certificate No./Due Date
量块	92162	(10-291.8) mm/ 12块组	5等	南通市计量 检定测试所	921024748/ 2023-01-13
量块	76718	(0.5-100)mm/ 83块组	5等	南通市计量 检定测试所	921024747/ 2023-01-13
步距规	IG14501	(0~300) mm/ (0~300) mm	$U=0.6\mu\text{m } k=2$	南通市计量 检定测试所	922000046/ 2023-01-09

本所出具的数据均可溯源至国家计量基准。

All data issued by this laboratory are traceable to national measurement standards.

校准地点和环境条件:

Location and environmental condition for the calibration

地点: 国强路119号3号楼610实验室

Location

温度: 20.3 °C

Ambient Temperature

相对湿度: 60.5 %

Relative Humidity

其他: /

Others

注: 1、未经本所批准, 部分采用本证书内容无效。

Statement: Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对本次所校准的器具有效。

The results are only responsible for the items calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。

The certificate is invalid without official stamp.

南通市计量检定测试所

Nantong Institute of Metrology and Measurement

证书编号:
Certificate No.

822033304

第 3 页 共 3 页
Page of

校准结果

Calibration Results

序号	主要校准项目	校准结果	
1	外观	符合要求	
2	各部分相互作用	符合要求	
3	各部分相互位置	符合要求	
4	测量面的平面度 (mm)	0.003	
5	圆弧内量爪的基本尺寸和 平行度 (mm)	基本尺寸偏差	——
		平行度	——
6	刀口内量爪平行度 (mm)	0.01	
7	零值误差 (mm)	“零” 标记	——
		“尾” 标记	——
8	示值变动性 (mm)	0.01	
9	漂移 (mm)	0.03	
10	示值误差和细分误差 (mm)	示值误差	-0.07
		细分误差	0.00
11	示值误差扩展不确定度 (mm) ($k=2$)	0.02	

以下空白