浙江奥士家具有限公司

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | |  | 测量过程  名称 | 桌、椅、床等家具的尺寸测量 | 测量过程规范  编号 | | KG/AS-A07-01-2022 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 产品尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：钢卷尺  测量方法：将产品放正，用钢卷尺直接测量，分别做2次取平均值，记录数值  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且公司授权。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用同一只钢卷尺一月内分两次对同一产品尺寸进行重复性测量，每次测量重复测量产品同一尺寸3次取平均值，不同时间两次测量进行比较，来确认测量过程有效性：  2022年3月8日对产品尺寸进行3次测量，用钢卷尺显示值平均值801.3mm。  2022年3月21日对产品尺寸进行3次测量。用钢卷尺显示值平均值801.1mm  钢卷尺测量尺寸过程的测量不确定度为 *U*=0.50mm，*k*=2  E== 0.28≤1  钢卷尺测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求，此测量过程有效。    确认人员： 日期：2022.3.21 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |