浙江奥士家具有限公司

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  | 测量过程名称 | 桌、椅、床等家具的尺寸测量 | 测量过程规范编号 | KG/AS-A07-01-2022 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 产品尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：钢卷尺测量方法：将产品放正，用钢卷尺直接测量，分别做2次取平均值，记录数值环境条件：常温测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且公司授权。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用同一只钢卷尺一月内分两次对同一产品尺寸进行重复性测量，每次测量重复测量产品同一尺寸3次取平均值，不同时间两次测量进行比较，来确认测量过程有效性：2022年3月8日对产品尺寸进行3次测量，用钢卷尺显示值平均值801.3mm。2022年3月21日对产品尺寸进行3次测量。用钢卷尺显示值平均值801.1mm钢卷尺测量尺寸过程的测量不确定度为 *U*=0.50mm，*k*=2E== 0.28≤1钢卷尺测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求，此测量过程有效。确认人员： 日期：2022.3.21 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |