编号：0240-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 桌、椅、床等家具的尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | （30～2500）mm /±2mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 图纸、作业指导书 |
| 计量要求导出方法（可另附）各类家具尺寸测量范围为（30～2500）mm，公差：±2mm，T=4mm1 量程的确定：但为了适合各种规格及2500mm使用范围应为钢卷尺量程1/3～2/3的要求，选用量程为（0～5）m的钢卷尺可以满足要求。2最大允许误差的确定：尺寸测量的允差波动范围±2mm，按示值误差选用比实际误差小1/3～1/10的误差要求,取1/6。则：△允=T×（1/3-1/10）=4×1/6=0.67mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 钢卷尺/H00228101 | （0～5）m | ±0.3mm | XGH202201100251W | 2022.01.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录计量验证记录1、选择测量范围：测量设备测量范围为（0～5）m，满足（30～2500）mm的要求。。2、桌、椅、床等家具的尺寸测量计量要求：测量最大允差△允为0.67mm。测量设备的计量特性：（0～5）m钢卷尺允许的最大误差为±0.3mm，满足测量要求。验证结论：符合☑有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022年 1月21日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别满足代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备已校准
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022年11月3日 |