编号：1058-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | CYG19D抽油杆杆体直径测量 | 被测参数要求(含公差) | Φ19.05㎜ |
| 被测参数要求识别依据文件 | CYG19D抽油杆杆体图纸要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）* 测量参数公差范围：

1、测量参数抽油杆杆体直径公差范围：T=0.4-（0.1）=0.5㎜（正偏差）2、导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.5\*1/3=0.17㎜（1/3原则）二．测量范围导出：测量过程的测量范围为Φ（18.95～19.45）㎜，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（0-150）㎜。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/K1702811 | (0～150)mm | ±0.03mm | CM字22015017 | 2022.1.6 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（0-150）mm的要求。2、测量设备的最大允许误差：±0.03mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.17mm的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：ffb057ea1bcbebe5a737069c2fad910.jpg 验证日期： 2022 年 1 月 12 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求.
2. 计量要求导出方法正确.
3. 测量设备的配备满足计量要求.
4. 测量设备检定/校准.
5. 测量设备验证正确.

审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字：ffb057ea1bcbebe5a737069c2fad910.jpg 审核日期： 2022 年 11 月 8 日 |