受理编号：0697-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 导体直径测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (0.9～1.7)+0.002 -0.008mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 19BZ101.1B《串列线工序产品检验标准》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 按照19BZ101.1B《串列线工序产品检验标准》要求，导体直径的测量范围在(0.9～1.7)+0.002 -0.008mm，将此要求转换成导体直径测量设备的计量要求。
2. 导出计量要求：T=(0.002+0.008)=0.01mm，△允=T×1/6=0.01×1/6=0.002mm。
3. 测量范围推导：被测导体直径为(0.9～1.7)mm，导出测量范围：量程(0～2.5)mm
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 数显千分尺/LX1-55 | (0～25)mm | ±0.002mm | 222001480-001 | 2022.4.6 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 选择测量设备数显千分尺的最大允许误差为：±0.002mm，满足导出计量要求△允=0.002mm的要求。
2. 选择测量设备数显千分尺的测量范围为：(0～25)mm，满足导出测量范围(0～2.5)mm的要求。

验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）周张贤.jpg验证人员签字： 验证日期：2022年04月08日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经过苏州市吴江区检验检测中心校准;
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：孟旭东.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年11月06日 |