编号：1077-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | ZFZKZZ型掺水流量自控装置控制板定位孔内径测量 | 被测参数要求(含公差) |  Φ31 ㎜ |
| 密码被测参数要求识别依据文件 | LKQ-2525-S.2.1-1ZFZKZZ型掺水流量自控装置控制板定位孔图纸要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、 测量参数ZFZKZZ型掺水流量自控装置控制板定位孔内径公差范围：T=0.2-0=0.2㎜ （正偏差）2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.2\*1/3=0.067㎜（1/3原则）C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0c3c68e560d668da1400a55c34212dc.jpg3、测量过程的测量范围为Φ（31～31.2）㎜，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（0-150）㎜。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/1981 | (0～150)mm | ±0.03mm | ZD202112240267 | 2021.12.24 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（0-150）mm的要求。2、测量设备的最大允许误差：±0.03mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.067mm的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：施从韩 mmexport1634870334512(2) 验证日期： 2021 年 12 月27 日 |
| 审核记录该测量过程：* 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
* 计量要求导出方法正确;
* 测量设备的配备满足计量要求;
* 测量设备经过检定/校准;
* 测量设备验证方法正确;

f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b审核员签名：企业代表签字： mmexport1634870334512(2) 审核日期： 2022 年11月4 日 |