



编号: 0219-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE100 给水管壁厚尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	壁厚尺寸: $2.3^{+0.4}_{-0}$ mm	
被测参数要求识别依据文件	依据 GB/T 13663.2-2018 《给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分 管材》				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.4$ mm 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_e \leq T \times 1/3 = 0.4 \text{ mm} \times 1/3 = 0.13 \text{ mm} = \pm 0.065 \text{ mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_e} = \Delta_e \times \frac{1}{3} = 0.13 \text{ mm} \times 1/3 = 0.04 \text{ mm}$ 4、被测参数测量范围: 壁厚尺寸为 (2.3-2.7) mm, 选用测量范围 (0-25) mm 的壁厚千分尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	壁厚千分尺 /17000657	(0-25) mm	示值误差: $\pm 0.004 \text{ mm}$ $U=0.002 \text{ mm} \quad k=2$	Z20220-E001093	2022.05.12
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-25) mm, 满足导出计量要求测量范围 (2.3-2.7) mm 的要求; 测量设备的示值误差为 $\pm 0.004 \text{ mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.065 \text{ mm}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.002 \text{ mm} \quad k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\Delta_e}=0.04 \text{ mm}$ 的要求。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 张云峰			验证日期: 2022 年 5 月 18 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见:			审核日期: 2022 年 11 月 4 日		
企业代表签字:					