受理编号：1202-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 木材含水率测定 | | 被测参数要求(含公差) | | （8-18.3）% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. GB/T 3324标准中第6.3.4条木材含水率测定规定：采用误差不大于±1%木材含水率测定，标准要求即为计量要求。   2. 测量范围推导：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此应满足（2～30）%。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 感应式木材水分仪/编号:/ | | （0～99）% | | ±1% | | 22KA202210310043 | 2022.10.31 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的允许误差±1%，满足GB/T 3324标准规定测量设备最大误差≤±1%。的要求。  测量设备的测量范围：（0～99）%，满足测量要求（8-18.3）%的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022.11.01 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022年 11月5日 | | | | | | | | |