



编号: 0128-2018-2022

不符合项报告

企业名称:	昌河飞机工业(集团)有限责任公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 4 车间		陪同人员: 刘胜利	
不符合事实描述: 在 4 车间检查发现, 其中一台数控全自动拉压弹簧试验机(设备编号为 F-J31889), 主要用于弹簧弹性系数的测试, 力值和位移都是关键测量参数, 但该设备仅进行了力值参数的计量校准, 位移参数没有进行计量确认。 不符合认证审核准则条款号: <u>GB/T19022-2003 标准中 7.1 条款</u> 不符合程度: 主要不符合 <u> </u>; 次要不符合 <u>√</u>; 审核员(签名) <u>黄为平</u> 陪同人员(签名) <u>刘胜利</u> 企业部门代表(签名) <u>刘胜利</u> 日期: 2022.11.9			
纠正措施: ① 立即停止该设备的使用; ② 请托计量部门对该设备位移参数进行测试。 企业部门代表签名: <u>刘胜利</u> 审核员签名: <u>黄为平</u>			
纠正措施完成情况: 已请托计量管理部门在实验室对全自动^{拉压}弹簧试验机(设备编号 F-J31889)进行位移参数校准。计量结果符合工作要求(详见检测报告 L202212004)。 审核组代表签名: <u>黄为平</u> 日期: 2022.12.24			

可另附页

公开

测 量 报 告

Measurement Report

报告编号 Report Number: 6021004

委托单位 Relegation	4#	零件名称 Part name	弹簧拉力试验机
图号 Drawing Number	5-J 0104	数量 Quantity	1件
测量器具名称 Measurement standards Used	测力计	测量器具编号 Equipment Number	9-31
测量器具有效日期 Period of validity	2023.04-11	接收日期 Receiving Date	2021-11-17
测量地点 Measurement Place	现场 ☒ 本实验室 ☐	测量日期 Measuring date	2021.11.17
温度(℃) Temp	16.2 (℃)	相对湿度(%) Humidity	32 ~ 33 (%RH)

测量结果 Result(单位 Unit mm):

弹簧拉力试验机

测量位置: 0 50 100 150 200

位移偏差: 0 +0.02 -0.02 -0.04 -0.04

S

测量人 Measurer	丁祥	校核人 Inspector	黄燕仁	批准人 Approver	书生
-----------------	----	------------------	-----	-----------------	----