**测量设备溯源抽查表**

编号：0230-2020-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 玫德雅昌集团有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 邵氏橡胶硬度计 | 50346 | LX-A | 几何尺寸：  *U* =0.03mm(*k* =2)  力值：*U* =24mN(*k* =2)  角度：*U* =4′(*k* =2) | 数字式邵氏硬度计检定装  *U* rel=0.1%,*k* =2 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2022.10.28 | √ |
| 生产部 | 螺纹环规 | 07 | G1/2 | *U* =5µm，*k* =2； | 投影万能测长仪  编号：850060 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2022.10.28 | √ |
| 生产部 | 游标高度  卡尺 | A15958 | (0～300)mm | ±0.02mm | 量块5等 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2022.10.28 | √ |
| 品管部 | 数显卡尺 | K19M232201 | （0-150）mm | ±0.01mm | 量块5等 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2022.10.28 | √ |
| 品管部 | 壁厚千分尺 | 190787286 | （0-25）mm | ±0.01mm | 量块4等 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2022.10.29 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品管部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳市达丰计量检测集团有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由品管部统一保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年11月3日  胡琳审核员签字： 部门代表签字： C:\Users\LENOVO\AppData\Local\Temp\WeChat Files\55efe122c6536146bac59252fd45cf1.jpg | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。