



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		宣城市宝冠金属制品有限 责任公司		专业小类/ 项目代码		Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04	
教师姓名		伍光华	专业	Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04		培训地点	远程
受培训 人员	姓名	张磊					
生产工艺/ 服务过程		产品工艺流程图: 下料→冲压→折弯→焊接→抛丸→喷涂→固化→组装→包装→成品					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键和特殊过程为: 焊接、喷漆 生产风险及控制措施: 产品质量不达标, 导致客户要求得不到满足, 针对生产 人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认, 严格遵守客户订单要求, 针对订单要求进行评审, 后期进行产品测试验证, 保 障输出符合要求					
相关质量法律法规的要 求及产品标准		Q: 中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保 护法					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、平整度等, 检验要求详见产品检测报告, 无型式试验要求。					
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		伍光华		日期		2022.11.12	
审核组长		张磊		日期		2022.11.12	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☐ EMS

受审核方名称		宣城市宝冠金属制品 有限责任公司	专业小类 / 项目代码	Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04		
教师姓名		伍光华	专业	Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04	培训 地点	远 程
受培训 人员	姓名	张磊				
生产工艺/ 服务过程		产品工艺流程图: 下料→冲压→折弯→焊接→抛丸→喷涂→固化→组装→包装→成品				
重要环境因素及控制措施		重大环境因素: 废气、火灾, 噪声排放, 电能等资源能源的消耗, 固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 废气主要来源于排孔、打磨产生的粉尘, 通过集气罩、布袋除尘器等进行处理, 合理布局, 隔声减震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏				
相关环境法律法规的要求及产品标准		E: 《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等				
环境监测报告(适用时)		《废气、废水、噪声环境检测报告》编号: GST20211109-019, 检定日期: 2021年12月2日, 检测机构: 安徽国晟检测技术有限公司				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		伍光华	日期	2022.11.12		
审核组长		张磊	日期	2022.11.12		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☐ OHSMS

受审核方名称		宣城市宝冠金属制品有限 责任公司		专业小类/ 项目代码	Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04	
教师姓名		伍光华	专业	Q: 23.01.01;23.01.04 E: 23.01.01;23.01.04 O: 23.01.01;23.01.04	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	张磊				
生产工艺/ 服务过程		产品工艺流程图: 下料→冲压→折弯→焊接→抛丸→喷涂→固化→组装→包装→成品				
不可接受风险和危险源 及控制措施		重大危险源: 机械伤害、触电、火灾、废气、噪声; 控制措施: 目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		0: 《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理 规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、				
作业场所职业健康安全 监测报告 (适用时)						
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		伍光华		日期	2022.11.12	
审核组长		张磊		日期	2022.11.12	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页