管理体系审核记录表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 过程与活动、抽样计划 | 涉及条款 | 受审核部门：安庆石化华成实业有限责任公司 陪同人员： 程小洁 | 判定 |
| 审核员：温红玲，周文 审核时间：2022年10月27日 上午至2022年10月27日 上午 |
| 审核条款：略 |
| 合同基本信息确认:核对资质证书（营业执照、生产（安全）许可证、行业许可证、3C证书等）**原件**和复印件/扫描件的一致性 |  | 现场检查**《营业执照》**——：☑正本 □副本； ☑原件 □复印件编号：91340800151313725U； 有效期：长期经营范围的相关描述：出版物印刷，其他印刷品印刷；危 险化学品经营；道路货物运输；劳务派遣服务；建设工程施工。化工产品销售；密 封件制造、销售；塑料制品制造、销售；专业保洁、清洗、消毒服务；非居住房地 产租赁；再生资源回收、销售；普通货物仓储服务；对外承包工程；专用设备修理； 通用设备制造；机械零件、零部件销售、加工；固体废物治理；物业管理；会议及 展览服务；停车场服务；业务培训；劳动保护用品销售；人力资源服务认证申请范围：重型机用打包带; AX级压力管道密封元件的生产；管道高压清洗;建筑机电安装工程、防腐保温工程的施工 | ☑证件有效□证件失效☑范围合规□超出范围 |
| 同上 |  | 现场检查《安全生产许可证》：☑正本 □副本； □原件 □复印件编号：（皖）JZ安许证字（2020）021201 ； 有效期：2023年11月9日经营范围的相关描述：建筑施工 | ☑证件有效□证件失效□范围合规□超出范围 |
| 确定审核范围的合理性 |  | 注册地址：安徽省安庆市黄土坑西路110号与《营业执照》和《安全生产许可证》内容一致。经营地址：安徽省安庆市黄土坑西路110号/安徽省安庆市大观区马山西路4号与生产或服务现场一致 | ☑内容一致□内容不同☑内容一致□内容不同 |
| 对多场所/临时场所建立的控制水平（适用时） |  | ¨与组织总部在同一管理体系下运行 ¨组织总部有权对多场所/临时场所进行监督管理🗹按照统一安排实施内部审核（不强制同一时段）¨与组织总部一同进行管理评审 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 确定生产/服务流程 |  | 生产/服务流程图：1. 重型机用打包带：

 配料——上架——溶挤——牵引拉伸——压花——穿扣——冲压——检验——打包——入库1. AX级压力管道密封元件的生产：

 原料采购——检验——下料——加工成型——修整——检验——包装——入库1. 管道高压清洗： 接受任务——现场确认——设备检查——清洗作业——检查验收

  | ☑内容一致□内容不同☑内容一致□内容不同 |
| 确定有效的员工人数 |  | 认证范围内管理体系覆盖的人数（总计90人）　管理人员15人；操作人员75人；劳务派遣人员 / 人；临时工 / 人；季节工 / 人； | ☑与申请一致□与申请不同 |
| 生产/服务的班次 |  | ☑单班（例如：8:00- 12 :00；13 :00- 17 :00；）□双班（例如：早班8:00- 16 :00；晚班16 :00- 24 :00；）□三班（例如：早班8:00- 16 :00；晚班16 :00- 24 :00；夜班24 :00-次日 08 :00） |  |
| 体系运行时间是否满足3个月 |  | 管理手册发布的时间：2021年9月6日☑至今管理体系已运行3个月以上□至今管理体系运行不足3个月以 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 组织对相关标准的宣贯培训 |  | 标准宣贯的时间：2021年1月日☑QMS □EMS □OHSMS □FSMSMS □HACCP ☑已培训了相关标准和内审员知识；□至今未培训相关标准和内审员知识员工对相关标准的认知和能力（应知应会、持证上岗等）☑满足要求，□基本满足要求，□不满足要求 |  |
| 了解企业基本情况： |  | - 主要的内部环境和外部环境分析的充分性🗹已实施 ¨不充分，需要完善： - 主要的相关方和期望的充分性🗹已实施 ¨不充分，需要完善： - 确定风险的识别和评价🗹已实施 ¨不充分，需要完善： - 组织机构设置、职责分配及沟通🗹已实施 ¨不充分，需要完善： - 确定外部提供过程、产品和服务（外包过程）：无- 被主管部门处罚和曝光情况🗹未发生 ¨已发生，说明： - 其他机构转入情况（适用时）¨已收集到以往的不符合项 ¨未收集到以往的不符合项 ， | ☑满足要求□不满足要求 |
| **与最高管理者了解各**管理体系的运行情况： |  | 组织文件化的管理方针已制定，内容为：以人为本，守法经营, 和谐发展； 科学管理，求实创新, 创建一流。贯彻情况：☑文件发放☑标语 ☑展板☑网站☑员工手册□组织文件化的管理目标已制定，内容为：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 目标 | 考核频次 | 计算方法 | 完成情况（审核周期） |
| 产品出厂合格率100%； | 按批次 |  |  完成 |
| 产品一次交验合格率≥96%； | 按批次 |  |  完成 |
| 工程一次验收合格率 100%； | 按项次 |  | 完成 |
| 顾客满意度≥90%；  | 每年 |  | 完成 |

 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 文件化体系策划情况 |  | 组织的文件化体系的结构——-《管理手册》1份；覆盖了 ☑QMS □50430 □EMS □OHSMS □FSMS □HACCP-文件化的程序；21份；详见《受控文件清单》-作业文件；49份；详见《受控文件清单》-记录表格；81份；详见《记录清单》 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 内审的策划和实施管理体系的评审 |  | 自管理体系建立后，每年组织管理评审，2022年9月27-29日实施了内部审核；记录包括：☑内审计划、☑内审检查表、☑不符合项报告2份、☑内审报告自管理体系建立后，于2022年10月9日实施了管理评审；☑管理评审输入、☑管理评审输出（报告） | ☑满足要求□不满足要求 |
| QMS运行情况及不适用条款： |  | QMS不适用条款： 8.3合理理由的详细说明：由于本公司产品是根据国家标准和顾客图样组织生产，目前不存在产品设计和开发，所以决定对 GB/T 19001-2016《质量管理体系 要求》标准中 8.3 产品和服务的设计和开发条款进行删 减，本条款的删减不影响本厂提供满足顾客和适用法律法规要求的产品的能力或责任的要求 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 确认生产/服务流程 |  | - 确认生产/服务流程🗹与提供流程图一致 ¨与提供流程图不一致，说明： 质量关键过程（工序）：重型打包带：牵引拉伸； 密封元件生产：加工成型； 管道高压清洗：清洗。 相关控制参数名称：略需要确认的过程（工序）：无确认的内容：□人员技能、□设备能力、□原料控制、□工艺方法、□工作环境、□破坏性试验 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 产品执行的标准或技术要求和检验报告； |  | ☑客户要求、□国际标准、□国家标准、☑行业标准、□地方标准、□企业标准、☑企业技术规范 □其他：□不需要型式检验；☑需要型式检验；检验依据：TSGD7002-2006《压力管道元件型式试验规则》，有4种类型压力管道元件均进行了型式试验，均符合规则要求。 型式检验的原因：□正常情况下至少个月一次； ☑原辅材料有较大变化。； □更换设备或停产后，重新恢复生产 ☑新产品研发完成后； □出厂检验与上次的型式检验的结果有较大差异。☑质量监督检验部门提出抽检要求。 型式检验报告（证据）1：《特种设备型式试验证书》检测部门名称：国家密封件产品质量检验检测中心/合肥通用机电产品检测院有限公司 报告编号：TSX71002520210326 报告日期：2021年12月31日执行标准：TSGD7002-2006《压力管道元件型式试验规则》， 结论：☑合格 □不合格 □项目齐全 □项目不齐全型式检验报告（证据）2：《特种设备型式试验证书》检测部门名称：国家密封件产品质量检验检测中心/合肥通用机电产品检测院有限公司 报告编号：TSX71002520210327 报告日期：2021年12月31日执行标准：TSGD7002-2006《压力管道元件型式试验规则》， 结论：☑合格 □不合格 □项目齐全 □项目不齐全型式检验报告（证据）3：《特种设备型式试验证书》检测部门名称：国家密封件产品质量检验检测中心/合肥通用机电产品检测院有限公司 报告编号：TSX71002520210328 报告日期：2021年12月31日执行标准：TSGD7002-2006《压力管道元件型式试验规则》， 结论：☑合格 □不合格 □项目齐全 □项目不齐全型式检验报告（证据）4：《特种设备型式试验证书》检测部门名称：国家密封件产品质量检验检测中心/合肥通用机电产品检测院有限公司 报告编号：TSX71002520210325 报告日期：2021年12月31日执行标准：TSGD7002-2006《压力管道元件型式试验规则》， 结论：☑合格 □不合格 □项目齐全 □项目不齐全 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 相关方/客户的反馈、顾客投诉处理和及顾客满意度。 |  | 近一年相关方反馈处理情况，☑未发生□发生过，说明； 近一年顾客投诉处理情况，☑未发生□发生过，说明； 近一年重大质量事故情况，☑未发生 □发生过，说明；近一年产品召回的情况。 ☑未发生 □发生过，说明； 近一年顾客满意度的情况，□未发生 ☑发生过，说明； 公司组织了满意度调查。 | ☑满足要求□不满足要求 |
| QMS场所巡查:现场情况 |  | 巡视生产区域（□厂区、☑生产/加工现场、□原料/成品库房、□实验室/化验室等）☑可以满足运行要求；□基本可以满足运行要求；□不可以满足运行要求，说明； 确认生产/服务流程：☑与企业提供的工艺流程一致；□与企业提供的工艺流程基本一致；□与企业提供的工艺流程不一致；说明； | ☑满足要求□不满足要求 |
| 观察基础设施、监视和测量设备、特种设备的配备情况 |  | 观察基础设施（生产设备），主要有：垫片成型机、剪板机、单柱液压机、铣槽机、数控自动缠绕机、高压射刘机等☑ 运行完好 □运行基本完好 □ 运行不完好，说明；观察质量相关的监视和测量设备的种类，主要有： 游标卡尺、外径千分尺、万能角度尺等了解检定/校准情况（均有合格证标识）☑ 校准受控 □校准基本受控 □ 校准失控，说明；观察使用特种设备的种类并了解定期检测和备案登记情况☑场内机动车辆（叉车）；☑起重机械；□压力容器；□压力管道；□锅炉；□电梯 | ☑满足要求□不满足要求 |
| 观察工作环境 |  | 影响该企业的产品/服务质量并对工作环境特殊的因素是：物理因素：🗹温度 🞎湿度 🞎清洁卫生 🗹照度 🗹噪声 🞎空气流通 社会因素（服务业必查）：🞎非歧视 ¨非对抗 🗹安定 心理因素（服务业必查）：🗹过度疲劳 ¨情绪不稳定 ¨压力过大  | ☑满足要求□不满足要求 |
| 与申请信息变更的说明 |  | * 注册地址变更

□ 经营地址变更 □ 认证范围变更 未做变更 □ 员工人数变更 □ 临时现场变更 □ 其他  | ☑满足要求□不满足要求 |
| 识别二阶段审核的资源配置情况和可行性 |  | ☑ 识别二阶段审核的资源配置情况☑ 有生产/服务现场 ☑领导层可以迎审 □交通食宿 □劳保用品 □ 其他：☑ 识别二阶段审核的可行性☑ 二阶段日期的可接受性 □审核组成员的可接受性 ☑一阶段的问题已整改☑ 不存在影响二阶段审核的问题 | ☑满足要求□不满足要求 |

说明：不符合标注N