



一阶段审核计划

受审核方	安庆石化华成实业有限责任公司				
注册地址（同营业执照）	安徽省安庆市黄土坑西路 110 号				
经营地址（同审核现场）	安徽省安庆市黄土坑西路 110 号/安徽省安庆市大观区马山西路 4 号				
合同编号	0695-2022-EC Q	审核领域	☒ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☐ EnMS		
联系人	程小洁	联系电话	0556-5374526	邮 箱	chengxiao j. aqsh@si nopec.com
最高管理者或管理者代表	胡胜利	联系电话			
审核目的	1、了解组织的基本情况（现场分布、产品和生产工艺）。 2、了解组织建立的管理体系对认证审核的准备程度，确认是否具备第二阶段审核的条件，确定第二阶段审核的重点及资源配置。 3、确认审核范围和认证范围。				
审核类型	一阶段				
审核方法	☐ 现场审核 ☐ 远程审核 ☒ 现场结合远程审核 ☐ 非现场审核（仅限一阶段）				
远程审核方式	☒ 音频 ☒ 视频 ☒ 数据共享 ☒ 远程接入				
远程审核资源	☒ 网络 ☒ 智能手机 ☒ 台式电脑 ☒ 笔记本电脑 ☐ 录像机 ☒ 照相机 ☐ 可穿戴设备				
审核范围	重型机用打包带、AX 级压力管道密封元件的生产；管道 高压清洗		项目专业 代码	14.02.04； 17.12.05； 35.16.02	
审核准则	☒ GB/T19001-2016/ISO 9001:2015 ☐ GB/T 50430-2017 ☐ GB/T24001-2016/ISO 14001:2015 ☐ GB/T 45001-2020/ISO45001: 2018 ☐ GB/T 23331-2020/ISO50001: 2018 标准 ☐ RB/T （行业认证标准） FSMS: ☐ ISO22000: 2018 HACCP: ☐ GB/T27341-2009 ☐ GB 14881-2013 ☐ 《危害分析与关键控制点（HACCP 体系） 认证补充要求 1.0》 ☐ 适用于受审核方的法律法规及其他要求； ☐ 认证合同 ☐ 受审核方管理体系文件（手册版本号： ）				
审核日期	现场审核于 2022 年 10 月 27 日 上午至 2022 年 10 月 27 日 上午，共 0.5 天 远程审核于 2022 年 10 月 27 日 上午至 2022 年 10 月 27 日 上午，共 0.5 天				
审核语言	☒ 普通话 ☐ 英语 ☐ 其他				



审核员信息

组内身份	姓名	性别	注册证书号	审核方式	专业代码	联系电话	见证安排
组长	马佳 (A)	女	2022-N1QMS-3061499	现场审核	14. 02. 04	13701012828	
组员	温红玲 (B)	女	2022-N1QMS-3210533	远程审核	17. 12. 05	13835942286	
组员	周文 (C)	男	2020-N1QMS-2226478	远程审核	35. 16. 02	18171336193	

技术专家信息

组内身份	姓名	性别	现工作单位名称	职务或职称	专业代码	组内代码	联系电话

承诺：在审核过程中接触的有关受审核方特定产品或机密信息，未经受审核方书面同意不得透露给第三方。当法律要求需要信息提供给第三方时，本机构书面通知受审核方所要提供的信息。

审核组长	马佳	受审核方签字及公章	
联系电话	13701012828		
日期	2022-10-26		



一阶段现场审核计划

审核日程安排			
日期	时间	受审核部门、场所及审核内容	审核人员
		首次会议	审核组
		- 核对资质证书（营业执照、生产（安全）许可证、行业许可证、3C 证书等）原件 and 复印件/扫描件的一致性 - 确定审核范围的合理性（地址、产品/服务） - 确定多现场和临时现场的地址 - 确定有效的员工人数 - 生产、服务的班次 - 体系运行时间是否满足 3 个月	审核员 A
		了解企业基本情况: - 组织环境 - 主要的相关方和期望 - 风险的识别和评价 - 组织机构的设置 - 外部提供过程、产品和服务 - 被主管部门处罚和曝光情况 - 其他机构转入情况（适用时）	审核员 C
		文件化体系策划情况 - 管理手册; - 文件化的程序; - 作业文件; - 记录表格	审核员 A
		各管理体系的运行情况: - 管理方针制定与贯彻情况 - 管理目标及完成统计 - 员工对相关标准的认知和能力（贯标培训、应知应会、持证上岗等） - 相关方/客户的反馈 - 内审的策划和实施 - 管理体系的评审 - 对多场所/临时场所建立的控制的水平（适用时） - 识别二阶段审核的资源配置情况和可行性	审核员 B



		QMS 运行情况: - 确认不适用条款及合理的理由 - 了解质量关键控制点 - 了解关键过程和需要确认的过程及控制情况; - 了解产品执行的标准或技术要求; - 查看型式检验的证据 (报告) - 了解顾客投诉处理 - 了解顾客满意度的情况	审核员 B
		QMS 场所巡查: - 巡视生产区域 (厂区、车间、库房、实验室等) - 确认生产/服务流程 - 观察基础设施 (生产设备) 运行完好 - 观察质量相关的监视和测量设备的种类并了解检定/校准情况 - 观察使用特种设备的种类并了解定期检测和备案登记情况 - 观察工作环境	审核员 A
		末次会议	

注: 根据项目涉及的体系选择上述内容; 可将无关的体系内容删除!

若是全日审核, 请明确午餐时间!