铜排进厂称重测量过程不确定度评定

1.检测方法及测量数学模型

1.1 检测依据：电子吊秤操作规程

1.2 检测环境条件：

1.3 被测对象：固定重量的样件

1.4 测量设备：电子吊秤

1.5 测量数学模型

———固定样件重量

———电子吊秤读数

2.最佳测量值

对固定样件重复测量6次，

测得结果（kg）

= 1496.5 1496.6 1496.5 1496.5 1496.6 1496.5

1496.53

3. 方差及灵敏系数





4．标准不确定度评定

测量读数值的不确定包括测量重复性引入的不确定度和电子吊秤引入的不确定度

4.1重复性引入的不确定度

4.2电子吊秤引入的不确定度

电子吊秤最大允许误差为±0.75kg,估计均匀分布，



4.3测量读数值的不确定



5．合成标准不确定度



6．扩展不确定度

取包含因子，

1. 结果报告：

 2022.3.3