



专业培训记录

■QMS □50430 ■OHSMS

受审核方名称		河北固运特精密机械制造有限公司				专业小类/ 项目代码	O: 17.10.02 Q: 17.10.02
教师姓名		王琳		专业	17.10.02	培训地点	微信
受培训 人员	姓名	张亮					
生产工艺/ 服务过程		车加工-热处理和镀铬-铣加工-磨钳加工-数控加工-修角-售后					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程：机加工 需要确认过程：无 主要控制参数：加工尺寸/硬度等					
不可接受风险和危险源及控制措施		不可接受风险和危险源：机械伤害/火灾/触电/疫情感染 控制措施：执行公司的管理制度，安全培训，日常检查等。					
相关质量法律法规的要求及产品标准 相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准		法规：安全生产法/产品质量法/消防法等 产品执行标准：印刷机械 平压模切机第2部分：立式平压模切机 JB/T 8116.2-2007 质量管理体系 要求 GB/T 19001-2016；形状和位置公差 未注公差值 GB/T 1184-1996；一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 1804-2000；《GB/T1804-2000 配合公差》和《形位公差:GB/T1184-1996》					
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		//					
其它相关知识		//					
填表人 (专业人员)		王琳		日期		2022.11.4	
审核组长		张亮		日期		2022.11.4	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页