



测量设备溯源抽查表

编号: 0245-2020-2022

| 企业名称 | | 牡丹江鸿鑫设备制造有限公司 | | | | | | |
|------|---------|---------------|-------------------|--|---|---------------------------|---------------------|---------------|
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√ 不符合打× |
| 生产车间 | 兆欧表 | 1704258 | ZC-7 | 电压示值误差 $U=688uV+6.3 \times 10^{-6} U_x$ 绝缘电阻示值误差 $U_{rel}=6 \times 10^{-2} \quad k=2$ | 兆欧检定装置 准确度 0.2% 数字多用表 DCV: $\pm 0.005\% ACV; \pm 0.06\%$ DCI: $\pm 0.05\%$ ADI: $\pm 0.1\%$ | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 生产车间 | 耐压测试仪 | 180542 | KC2672 A | 交流电压 $U_{rel}=3 \times 10^{-3}$ 交流电流 $U_{rel}=3 \times 10^{-3}$ 时间 $U_{rel}=3 \times 10^{-3}$ (k=2) | 数字高压表 MPE =0.5% 兆欧表检定装置 准确度.2% 数字多用表 DCV: $\pm 0.005\% ACV; \pm 0.06\%$ DCI: $\pm 0.05\%$ ADI: $\pm 0.1\%$ | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 技术部 | 涂层测厚仪 | C202740547 | UT-343D | $U_{rel}=1.5\% (k=2)$ | 标准测厚片 A 级 (6~1300) um | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 生产车间 | 接地电阻测试仪 | 2104009 | NCJ26 78 | MPE: $\pm 5\%$ | 接地导通电阻 测试仪检定装置 0.5 级 数字多用表 DCV: $\pm 0.005\%$ ACV: $\pm 0.06\%$ DCI: $\pm 0.05\%$ ADI: $\pm 0.1\%$ | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 生产车间 | 红外线测试仪 | 1409861 | DT-88 2H | $t=2^{\circ}C$ (k=2) | 标准铂电阻温 度计 二等 黑体辐射源 $U=(0.5^{\circ}0.7)$ $^{\circ}C (k=2)$ 黑体辐射源 $U=0.5^{\circ}C (k=2)$ 标准铂铑 10- 铂热电偶 二 等 | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 2489 | (0~ 200) mm | $\pm 0.03mm$ | 三等量块 刀口形直尺 MPE: 1.0um | 中国航发南方 工业有限公司 计量实验室 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |
| 技术部 | 数字万用表 | 202010197 | DT-92 03T | 直流电压: 10mV~ 1000V | 多功能校准仪 ACV: (4mV~ 1000V) / (10Hz~ 100kHz) | 中国航发南方 工业有限公司 | 2022 年 04 年 21 日 | √ |



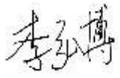
| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|-------|--|--|
| | | | | $U_{rel}=0.02\%$ 交流电压: 10mV~ 750V $U_{rel}=0.04\%$ 交流电流: 0A~ 1000A $U_{rel}=1.2\%$ 电阻: 1Ω-4000Ω $U_{rel}=0.007\%$ (k=2) | $U_{rel}=(0.01\%~0.016\%)$ (k=2) ACI: (40uA~20A) / (60Hz~5kHz) $U_{rel}=(0.02\%~0.08\%)$ (k=2) | 计量实验室 | | |
|--|--|--|--|---|--|-------|--|--|

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《测量设备管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》和《量值溯源性管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由技术部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托中国航发南方工业有限公司计量实验室检定/校准, 校准/检定证书由技术部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 11 月 2 日上午~ 11 月 2 日 下午

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。