编号：1147-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 涿州市铁工石化设备制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 4307053010 | (0~300)㎜ | ±0.04㎜ | 量块4等 | 涿州市质量技术监督检验所 | 2022.4.14 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | 4110414 | (0~5)㎜ | *U*=5μm,*k*=2 | 百分表检定仪MPE:3μm/10㎜ | 涿州市质量技术监督检验所 | 2022.4.14 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 64702 | (50~75)㎜ | ±5μm | 千分尺专用量块4等 | 涿州市质量技术监督检验所 | 2022.4.14 | √ |
| 生产车间 | 深度尺 | 4305210992 | (0~300)㎜ | ±0.04㎜ | 量块4等 | 涿州市质量技术监督检验所 | 2022.4.14 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托涿州市质量技术监督检验所检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年10月 29日上午~ 10月30日上午 审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字：15b881b02f7f310266f2ad300fd7bb8  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。