编号：0823-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 钢水中C含量检测 | | | 被测参数要求(含公差) | C含量（0.03-1.3）%±0.05% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T4336-2016 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 导出计量要求：△允=T×1/6=0.1%×1/6=0.017%。   2、测量范围推导：C含量（0.03-1.3）%，选择设备测量范围应涵盖测量参数的范围。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 光谱分析仪/B15444530066 | | PDA-5500IV | C:±0.005% | | | 820130955 | 2022.2.23 |
|  | |  |  | | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为：（0.0025-4.5）%，满足（0.03-1.3）%的范围要求；  2、测量设备的最大误差为：±0.005%；0.005%<0.017%，满足要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2022年4月11日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备经过校准 5. 测量设备验证正确     审核员签名：  石毅成  企业代表签字： 审核日期：2022年10月30日 | | | | | | | | |