



编号: 1099-2022

## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	学生公寓床水平性误差检测		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	公寓床高	测量过程计量要求		最大允许误差	1mm
	公差 T	3mm			允许不确定度	/
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
钢直尺		(0-1000) mm	/	±0.2mm		
测量过程控制规范编号		RZCL02—2017				是
测量方法编号		/				
环境条件		常温				是
操作人员姓名		徐梅 (培训后上岗)				是
测量不确定度评定方法		另附: 见附件 1 《不确定度评定报告》				是
有效性确认方法		另附: 见附件 2 《测量过程有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录		另附: 见附件 3 《测量过程监控 SPC 控制图》				是
控制图绘制(如果有)		另附: 见附件 3 《测量过程监控 SPC 控制图》				是
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求 2. 测量过程要素如测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控 3. 测量过程不确定度评定方法正确 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 11 月 03 日

审核员:

企业部门代表: