



编号: 0154-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	高孔阀装置压力密封试验		被测参数要求(含公差)	(4.4±0.2) MPa	
被测参数要求识别依据文件			JB/T7252-94 标准		
计量要求导出方法: 1、压力密封试验被测参数要求: (4.4±0.2) MPa 、a=±0.2MPa 2、 压力密封试验最大允许误差$\Delta_{\text{最大允许}} \leq a \times 1/3 = \pm 0.2 \text{ MPa} \times 1/3 = \pm 0.067 \text{ MPa}$; 3、 选择压力表的测量范围 (0-10) MPa, 0.4 级,					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表/ 05-05-549	(0-10) MPa	±0.04 MPa	NHM202209160094	2022.9.15
计量验证记录: 1、 压力表测量范围 ((0-10) MPa, 满足被测参数 (4.4±0.2) MPa 计量要求; 2、 压力表最大允许误差: ±0.04 MPa。满足测量过程最大允许误差±0.067 MPa 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 郭飞 验证日期: 2022 年 9 月 21 日 认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 耿丽修 企业代表签字: 郭飞 审核日期: 2022 年 11 月 2 日					