**附录B**

**厚度测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | YL-PG-13 |
| 所在部门 | 品管部 | 测量项目 | 厚度测量 | 控制程度 | 关键 |
| 测量过程要素概述：选择厚度为1.5mm防水板进行测量测量设备：测厚仪测量方法：用测厚仪进行测量比对环境条件：常温测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用测厚仪对厚度为1.5mm防水板测量，通过人员比对，对测量过程的有效性进行确认：2022.3.12用测厚仪对厚度为1.5mm防水板进行三次测量，平均值为1.50mm2022.3.14用测厚仪对厚度为1.5mm防水板三次测量，平均值为1.51mm阀杆直径测量过程的不确定为*U*=0.012mmE==0.01/1.414\*0.012mm=0.7≤1当E≤1时，此测量过程有效。165f166956148e6b8aa4b441900f0ae确认人员： 日期：2022.3.14 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |