



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	AVVOR 9000CODmn 型高锰酸盐指数 在线分析仪绝缘电阻检测过程		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	绝缘电阻 $\geq 20\text{M}\Omega$	导出计量要 求	最大允许误差	$\pm 3.35\text{M}\Omega$
	公差 T	$20\text{M}\Omega$		允许不确定度	$2.23\text{M}\Omega$
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
兆欧表	(0-2000) $\text{M}\Omega$	$U_{\text{rel}}=1\% (k=2)$	/	/	
测量过程控制规范编号	XMLLD-CL-GF-202201 《AVVOR 9000CODmn 型高锰酸盐指数在线分析仪绝缘电阻检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	LLD-SIP-SZ-03-COD 《高锰酸盐指数水质在线分析仪出厂检验规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	陈周平, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 1: 《测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附录 3: 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 2: 《测量过程监视统计记录表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《AVVOR 9000CODmn 型高锰酸盐指数在线分析仪绝缘电阻检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 10 月 26 日

审核员:

刘东胜

企业部门代表:

张华