



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		海宁东城电子有限公司			专业小类/ 项目代码	18.02.06
教师姓名		郑沈杰	专业	18.02.06	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	王献华	林兵			
生产工艺/ 服务过程		下料→冲床折弯/钻孔→焊接→磷化喷塑→装配→检验→入库				
关键过程及需要确认 的过程及主要控制参 数		关键过程：焊接；主要控制参数：人员能力；装配：主要控制参数：装配顺序				
相关质量法律法规的 要求及产品标准		《中华人民共和国产品质量法》、T/ZZB 2650—2022《智能信包箱》等				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求, 要进行说明)		有型式检验要求，全项目检验。				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		郑沈杰		日期	2022.11.21	
审核组长		王献华		日期	2022.11.21	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页