**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都红泰塑胶管业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **E：14.02.01****O：14.02.01** |
| **教师姓名** | 文平 | **专业** | 塑胶管材、管件的制造 | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **c23856459136e4d4fa84414447342ef** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 塑胶管材、管件制造的工艺流程：配料——搅拌——加温——注塑——挤出成型——冷却——切割——缠绕——质检——入库。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：1）固废废弃物的排放；2）潜在火灾；3）噪声的排放；4）废气的排放等4项。采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）等。 |
| **环境监测报告（适用时）** | 《环境监测报告》编号：凯乐检字（2022）第081336W号，报告日期：2022年9月7日，监测项目：废气、噪声。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **3.png** | **日期** | 2022年10月25日 |
| **审核组长** | **3.png** | **日期** | 2022年10月25日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都红泰塑胶管业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **E：14.02.01****O：14.02.01** |
| **教师姓名** | 文平 | **专业** | 塑胶管材、管件的制造 | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 图片2 | 999 |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 塑胶管材、管件制造的工艺流程：配料——搅拌——加温——注塑——挤出成型——冷却——切割——缠绕——质检——入库。 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：1）火灾；2）触电；3）职业病（粉尘、噪声）；4）意外伤害（物体打击、机械伤害、灼烫等），采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品管理规定等。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **职业危害检测报告，编号：川泰（职）检（2021）2304号** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **3.png** | **日期** | 2022年10月25日 |
| **审核组长** | **3.png** | **日期** | 2022年10月25日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**