**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 青岛海德广坤装备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | O:17.10.02;22.04.00E:17.10.02;22.04.00 |
| **教师姓名** | **苗新豪** | **专业** | 17.10.02;22.04.00 | **培训地点** | **微信+办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** | **王琳** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 1.金属件和钣金件加工：下料——切割——机加工——打磨——去毛刺——打码、贴标识——检验入库2.检修流程：运输——拆卸——检修——组装——检查——包装发运3.焊接过程：焊接预处理（清洁、破口）——维修处焊接——焊缝检查——打磨焊缝——交其他维修工序 |
| **重要环境因素及控制措施** | **重要环境因素：废矿物油废弃、边角料的产生、噪声的排放、切削液的废弃、焊接烟尘的排放、焊渣排放、粉尘的产生等。****控制措施：固废回收售卖、采用噪声小的加工设备、对废油废切削液收集，交由有资质企业回收处理、采用移动式焊烟净化器及粉尘收集器等环保设备；执行环境管理制度等。** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保护法/中华人民共和国大气污染防治法/汽车排气污染监督管理办法/中华人民共和国消防法/节约用电管理办法等 |
| **环境监测报告（适用时）** |  **/** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022.10.23** |
| **审核组长** | 电子签名 | **日期** | **2022.10.23** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 青岛海德广坤装备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | O:17.10.02;22.04.00E:17.10.02;22.04.00 |
| **教师姓名** | **苗新豪** | **专业** | 17.10.02;22.04.00 | **培训地点** | **微信+办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** | **王琳** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 1.金属件和钣金件加工：下料——切割——机加工——打磨——去毛刺——打码、贴标识——检验入库2.检修流程：运输——拆卸——检修——组装——检查——包装发运3.焊接过程：焊接预处理（清洁、破口）——维修处焊接——焊缝检查——打磨焊缝——交其他维修工序 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **不可接受风险和危险源：工件吊运、工件切割、工件打磨、叉车搬运导致的机械伤害、焊接导致的眼睛伤害、维修手动工具的伤害、机加工和空压机导致的噪声伤害等。****控制措施：执行安全管理制度、配备个人防护用品、采用低噪音的设备等。** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法/工伤保险条例/安全标志及其使用导则/消防安全标志设置要求等 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** |  **/** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022.10.23** |
| **审核组长** | 电子签名 | **日期** | **2022.10.23** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**