



编号: 1144-2022

不符合项报告

企业名称:	湖南全艺家具制造有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 生技部		陪同人员: 刘学国	
不符合事实描述: 未对校准证书: 外径千分尺, (0-25) mm, 编号: 自编 001, 校准单位: 湖南长量技术服务有限公司的校准结果进行验证。			
不符合认证审核准则条款号: GB/T19022 -2003 7.1.1			
不符合程度: 主要不符合___; 次要不符合_√_;			
审核员(签名) 喻荣秋 陪同人员(签名) 刘学国			
企业部门代表(签名) 李海飞			
日期: 2022.10.24			
纠正措施: 1. 组织外径千分尺校准结果进行验证 2. 培训相关人员测量管理体系知识。			
企业部门代表签名: 李海飞 审核员签名: 喻荣秋			
纠正措施完成情况: 纠正措施可行, 验证有效。			
审核组代表签名: 喻荣秋 日期: 2022年10月24日			

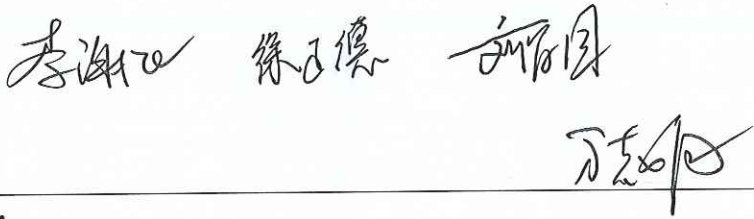
可另附页

计量确认过程验证记录表

验证部门	生技部	测量过程名称	机械加工工程	测量过程文件 编号	GB/T 3325-2017	N0.	202201		
验证项目	特性要求	测量设备计量特性							
		测量过程计量要求							
		测量设备名称	测量范围	最大误差	不确定度	参数名称	控制指标	公差	允许误差
		外径千分尺	10-251mm	0.1mm	k=2 u=1.3um	下料尺寸	0.05mm	0.1mm	±0.05mm

验证过程记录			
1. 被测参数允差:		±0.05mm	
2. 测量设备的最大允许误差:		0.1mm	
3. 验证:	测量设备的最大允许误差:	0.1mm	被测参数允差: 2um 符合要求
验证结果		根据实际可选用下列方法之一:	
		1、准确度比较法 ☒	
		2、McP 值判定法 ☐	
通过 ☒	不通过 ☐	验证方法	
		3、不确定度判定法 ☐	
		验证人: 徐正德 日期: 2022-10-24	
		审核人: 姜明 日期: 2022-10-24	

培训记录表

培训题目	外审不符合项培训记录		
培训地点	会议室	培训日期	2022-10-24
授课人	李谢飞	培训课时	2 小时
参训人员签到： 			
培训内容摘要： 1、ISO10012-2003 标准 7.1.1 条款			
考核情况 记录	集体学习讨论达到培训目的。		
有效性 评价	相关人员测量管理体系知识，达到预期效果。		
评价人		日期	2022-10-24