**附录B：**

**板式家具板材厚度测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 20221001 | 测量过程名称 | 板式家具板材厚度 | 测量过程规范编号 | | QY-CL-GF-202201 |
| 所在部门 | | 生技部 | 测量项目 | 板材厚度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：将被测物件稳固地放置，按照游标卡尺的操作规范进行检测。  测量设备：（0-150）mm游标卡尺  测量方法：按照QY-3-05《产品检验操作规程》  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： 无 | | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看（0-150）mm游标卡尺，检定证书编号游标卡尺检定日期：2022年05月20日，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2022年7月25日，用（0-150）mm的游标卡尺对实物进行3次检测，平均值为1=8.16.mm  （2）2022年10月24日，用（0-150）mm的游标卡尺对实物进行3次检测，平均值为2=8.20mm  测量结果的扩展不确定度为 *U*=0.06mm,（*k*=2）  En=  当E n≤1时测量过程有效。此E n=0.47<1，此测量过程有效。  确认人员： 7d491985c7113400a4724c7e795922b 日期：2022.10.24 | | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | | |
|  |  | | | | |  | | |
|  |  | | | | |  | | |