



编号：1144-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	湖南全艺家具制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	003	(0-150)mm	MPE: ±0.03mm	数显外径千分尺, U=1.3 μm, k=2 量块, 4 等 3 级	湖南长量技术服务有限公司	2022.5.20	√
生产车间	宽座角尺	004	63*40mm	MPE≤6 μm	刀口直尺 0 级	湖南长量技术服务有限公司	2022.5.20	√
生产车间	外径千分尺	001	(0-25)mm	MPE: ±0.004mm	量块, 3 等	湖南长量技术服务有限公司	2022.5.20	√
生产车间	钢卷尺	002	5m	MPE: ±1mm	标准钢卷尺 MPE=±(0.03+0.03L)mm	湖南长量技术服务有限公司	2022.5.20	√
生产车间	木材水分仪	QY-201	MT-10	MPE: ±5.0%	电子天平, 1 级	深圳精宇航检测技术有限公司	2022.6.20	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由生技部负责溯源。公司测量设备均委托湖南长量技术服务有限公司、深圳精宇航检测技术有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由生技部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 10 月 23 日~ 10 月 24 日 上午

审核员签字:

喻荣秋

部门代表签字:

刘同

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。