编号：0217-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 橇装电控一体化产品高压元器件套管绝缘电阻检测 | 被测参数要求(含公差) | （10+4）MΩ |
| 被测参数要求识别依据文件 | GLD/ZSZ-02《橇装电控一体化产品图纸》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量参数公差范围T：4MΩ2.导出测量设备最大允许误差：：△允≤T×1/3=4\*1/3=±1.33MΩ；3.测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选取(0-1000MΩ)的ZC25-4兆欧表。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 兆欧表110687 | ZC25-4 | 10级 | ZD202209260127 | 2022.9.26 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围0-1000MΩ的ZC25-4绝缘电阻表，满足计量要求的测量范围（10+4）MΩ的要求。2）测量设备的最大允许误差10级（T=10MΩ：10×±10%=±1MΩ），满足导出的测量设备最大允许误差△允≤±1.33MΩ的要求。验证结论：☑符合□有缺陷☑不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 722b68428b6fe8b1d6c386a1015fbe9 验证日期：2022年9月28日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备检定/校准合格。
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1**企业代表签字： 722b68428b6fe8b1d6c386a1015fbe9 审核日期：2022年10月24日 |