附3

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 橇装电控一体化产品高压元器件套管绝缘电阻检测 | 测量过程规范编号 | GLD/CL-2022-01 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 绝缘电阻检测 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：ZC25-4兆欧表测量方法：首先准备测量辅助工具等，调节兆欧表的零位，定位倍数，将设备水平放置，按照设备使用说明书的规范操作测量，记录电阻数据。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用比对法对绝缘电阻测量过程进行有效性确认：标准电阻值R为10MΩ.用兆欧表对标准电阻进行复现性检测，10次检测，电阻值R的平均值为10.2MΩ。兆欧表ZC25-4的扩展不确定度为1.16MΩ。当E= =0.12MΩ≤1时, 测量过程有效。当E n≤1时测量过程有效。此En=0.12<1，该测量过程有效。确认人员：722b68428b6fe8b1d6c386a1015fbe9 日期：2022.9.28 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |