

附2：测量过程监视记录及控制图

过程名称:		DN15国标铁壳内径尺寸检测过程			被测参数:	内径尺寸（63-63.19）mm				最大允许偏差:	±0.0315mm		
测量仪器:		游标卡尺			测量范围:	(0-150)mm				最大允许误差:	±0.03mm		
核查标准:		DN15国标铁壳			监控方式	每月监控1次							
日 期:		22/1/11	22/2/25	22/3/10	22/4/21	22/5/11	22/6/26	22/7/11	22/8/22	22/9/19	22/10/16	22/11/13	22/12/17
测 量 值%	1	63.03	63.04	63.02	63.06	63.02	63.02	63.01	63.04	63.05	63.02	63.06	63.02
	2	63.04	63.02	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.06	63.06	63.04
	3	63.02	63.06	63.02	63.04	63.06	63.04	63.02	63.04	63.06	63.04	63.04	63.04
	4	63.04	63.04	63.04	63.02	63.04	63.04	63.05	63.02	63.04	63.02	63.04	63.02
	5	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.04	63.06	63.02
平均值(X)		63.032	63.039	63.030	63.038	63.039	63.032	63.030	63.033	63.043	63.039	63.042	63.029
极差（R）		0.012	0.040	0.020	0.037	0.037	0.016	0.039	0.020	0.024	0.040	0.040	0.016
	$\bar{X}$	63.036		UCLx= $\bar{X}$ +A ₂ $\bar{R}$		63.052		A2	0.577	注： 1）每次测量数据不少于5个。 2）每组测量数据数量应统一。			
	$\bar{R}$	0.028		LCLx= $\bar{X}$ -A ₂ $\bar{R}$		63.019		D3	0				
				UCLr=D4 $\bar{R}$		0.060		D4	2.114				
				LCLr=D3 $\bar{R}$		0.000							

均值图

极差图

判	均值、极差控制图状态正常，测量过程中未出现非正常变异												
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受												
判定者:		张利明						审核:	莫言田				