



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		陕西华茂精瑞装备制造科技有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.03
教师姓名		郭力		专业	Q:17.05.03	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李宝花					
生产工艺/ 服务过程		采购原材料/辅料—钢模制作—熔炼（需确认过程）—浇铸（需确认过程）—铸件打磨—粗加工—精加工（关键过程）—检验—出厂交付					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键工序：精加工 通过《产品和服务提供控制程序》和《监视和测量控制程序》、过程检验、出厂检验等控制，达到客户目标和满足客户要求。 需要确认的过程：浇铸 熔炼 通过特殊过程确认达到控制要求。主要是对设备和人员能力的确认。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		铸造铝合金 GB/T 1173-2013、金属切削机床 机械加工件通用技术条件 GB/T 25376-2010、机械加工工艺参数表示法 JB/T 12392-2015、机械加工工艺方法图形符号 JB/T 12393-2015、机械加工定位、夹紧符号 JB/T 5061-2006、铸造术语 GB/T 5611-1998、铸件 尺寸公差与机械加工余量 GB/T 6414-1999 标准及客户技术、工艺要求。					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		无					
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		郭力		日期		2022.10.22	
审核组长		李宝花		日期		2022.10.22	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☑EMS

受审核方名称		陕西华茂精瑞装备制造科技有限公司			专业小类/ 项目代码	E: 17.05.03	
教师姓名		郭力		专业	E:17.05.03	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李宝花					
生产工艺/ 服务过程		采购原材料/辅料—钢模制作—熔炼（需确认过程）—浇铸（需确认过程）—铸件打磨—粗加工—精加工（关键过程）—检验—出厂交付					
重要环境因素及控制措施		重要环境特性（因素）及控制方法：潜在火灾、噪音排放、资源能源消耗、固体废弃物排放、粉尘排放。控制方法：应急准备和响应控制程序，应急预案和重要环境因素管理方案					
相关环境法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国消防法、GB8978-1996 污水综合排放标准					
环境监测报告（适用时）		噪音、废气、废水监测					
其它相关知识							
填表人 （专业人员）		郭力		日期		2022.10.22	
审核组长		李宝花		日期		2022.10.22	