**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **南通市通州区四安有色金属材料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：17.09.00**  **O：17.09.00** |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | **Q：17.09.00**  **O：17.09.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李俐** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：17.09.00**  **O：17.09.00** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **1、端板生产工艺流程：来料检验----切割----检验----入库。**  **切割过程为关键工序。**  **2、扣板生产工艺流程：来料检验----下料----冲压----成型----检验----入库。**  **冲压、成型过程为关键工序。** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **冲压成型、切割质量** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险：触电、潜在火灾、机械伤害** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **产品执行标准:GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 姜海军 日期：2020.3.30**   **审核组长： 李俐 日期：2020.3.30**