**附录B**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 1 | 测量过程名称 | 材料成份(C）含量检测 | 测量过程规范编号 | | SUC/QPS-088A |
| 所在部门 | | 质管部 | | 控制程度 | | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：移动式直读光谱仪  测量方法：将标准控样发在激发枪上，打开激发枪，直至检测过程结束，屏幕上显示成分数据。  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用比对法对材料成份测量过程进行有效性确认：  标准样块：25#钢标准控样（标准试样证书：GBW(E)010373-010384a,定值日期：2013年12月，有效期10年），含C量为0.220%。  2022年6月15日用光谱仪打3个点进行复现性检测， 取3个点检测的平均值为0.226%。  移动式直读光谱仪的测量过程的不确定为 U=0.0024% k=2  E= =0.065≤1 测量过程正常，测量数据稳定，满足计量要求。  当E≤1时，此测量过程有效。  确认人员： 陈司准 日期：2022.6.15 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |