



编号: 0115-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	材料成份 C 含量检测	被测参数要求(含公差)	C 含量 (0.22-0.25) %		
被测参数要求识别依据文件		SUC/QPS-088A			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 被测参数要求, 材料成份 C 含量检测控制在 (0.22-0.25) %, $T = \pm 0.03\%$ 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允 = T \times (1/3 - 1/10) = T \times 1/3 = 0.01\%$ (取 1/3); 3. 选择 C 含量测量范围为 (0.005-5.4) % 直读光谱仪, 满足计量检测要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	直读光谱仪 / 编号 190632	TXC35	C: $\pm 0.007\%$	122UA128810062	2022.10.12
计量验证记录 直读光谱仪 C 含量测量范围为 (0.005-5.4) %, 满足被测参数要求 (0.22-0.25) % 计量要求; 直读光谱仪材料成份 C 含量 $\pm 0.007\%$, 满足测量最大允差为 $\pm 0.01\%$ 计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 陈司旺			验证日期: 2022 年 10 月 14 日		
认证审核记录: 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。计量要求导出方法正确。测量设备的配备满足计量要求。测量设备已由广东中准检测有限公司校准。测量设备验证正确。					
审核员签名: 耿丽修					
企业代表签字: 张小强			审核日期: 2022 年 10 月 24 日		