



测量设备溯源抽查表

编号: 0235-2020-2022

企业名称	佛山欧神诺陶瓷有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	电子喂料秤	2103162487	HCS-60	III级	砝码(20kg), M ₁ 等级; 砝码(1~10k), M ₁ 等级; 砝码(1000kg), M ₂ 等级; 砝码(1000kg), M ₂ 等级;	佛山市质量计量 监督检测中心	2022-03-18	√
物管部	电子汽车衡	1911141747	SCS-150	III级	砝码(编号 41~75), M ₂ 等级; 砝码(编号 01~40), M ₂ 等级; 砝码(编号 1~20), M ₁ 等级; 砝码(编号 1~20), M ₂ 等级;	佛山市质量计量 监督检测中心	2022-02-28	√
品保部	数显卡尺	G03711	(0~1000)mm	+0.05mm	量块 5 等 3 级 微米千分尺 $l=1\mu\text{m}(k=2)$ 量块 5 等 3 级 刀口尺 MPE _s :1.0 μm	佛山市质量计量 监督检测中心	2022-03-09	√
品保部	数显测厚规	GHG01	(0~12.7)mm	+1 μm	量块编号: 29098 3 等 1 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2022-09-07	√
生产车间	镜向光泽度计	118007069	WGG60-E4	示值误差±3.0 扩展不确定: $U=1.8\text{GU}(k=2)$	塞尺 2 级 平面平晶 (编号 20302) $U=0.010\mu\text{m}(k=2)$ 光泽度板 $U=1.2\text{GU}(k=2)$	佛山市质量计量 监督检测中心	2022-03-11	√
生产车间	压力表	8922	(0~1.6)MPa	±0.04MPa	手持全自动压力检验仪 0.02 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-28	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由品保部负责溯源。 公司测量设备全部委托佛山市质量计量监督检测中心等机构检定/校准,校准/检定证书由品保部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 10 月 25 日 审核员签字: 邱相臣 部门代表签字: 黄建和								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。