**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆易高实业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：16.02.01;16.02.04****E：16.02.01;16.02.04****O：16.02.01;16.02.04** |
| **教师姓名** | **何春琴** | **专业** | **Q:16.02.01,16.02.04（建筑用混凝土制品的制造，砂浆的制造）** | **培训地点** | **微信视频11月8日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 砂浆产品工艺流程：原材料准备----计量配料---混合搅拌---检验---包装入。其中配料、混合搅拌工序为关键过程。增强型水泥基保温板/隔声板工艺流程：配料、投料、搅拌--浇铸成型--脱模、自然养护--切割——复合、切割——自然养护—复合弹性缓冲砂浆（隔声板）—包装--入库。 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键工序：混合搅拌、自然养护过程，也是特殊过程。生产质量风险：配料、搅拌、自然养护、切割、复合过程控制不好，会造成外观、强度不合格，并造成环境污染。控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养的控制等。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国民法典、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、轻质底层抹灰石膏砂浆GB/T 28627-2012、预拌砂浆GB/T25181-2010、DBJ50/T-185-2019 增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准、增强型水泥基泡沫保温隔声板建筑地面工程应用技术标准DBJ50/T 330-2019等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 砂浆、增强型改性发泡水泥保温板/隔声板有型式试验要求：砂浆检验项目有：拉伸粘结强度、可操作日间、原强度、耐水等。增强型改性发泡水泥保温板/隔声板检验项目有：外观、尺寸、抗折强度、密实度等。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **4公正性真实性** | **日期** | 2022年11月8日 |
| **审核组长** | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | **日期** | 2022年11月8日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆易高实业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：16.02.01;16.02.04****E：16.02.01;16.02.04****O：16.02.01;16.02.04** |
| **教师姓名** | **何春琴** | **专业** | **E:16.02.01,16.02.04（建筑用混凝土制品的制造，砂浆的制造）** | **培训地点** | **微信视频11月8日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 砂浆产品工艺流程：原材料准备----计量配料---混合搅拌---检验---包装入。其中配料、混合搅拌工序为关键过程。增强型水泥基保温板/隔声板工艺流程：配料、投料、搅拌--浇铸成型--脱模、自然养护--切割——复合、切割——自然养护—复合弹性缓冲砂浆（隔声板）—包装--入库。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：潜在火灾、固废的排放、废水排放、粉尘排放、噪声排放。控制措施：潜在火灾按消防应急预案管理，固废排放采用分类集中收集处理，废水经沉淀后回收利用，通过加注润滑油、更换磨损件等保养维护措施降低噪声，粉尘采用脉冲布袋吸尘器进行除尘处理。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法，《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中1级；《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1中标准限值；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类，轻质底层抹灰石膏砂浆GB/T 28627-2012、预拌砂浆GB/T25181-2010、DBJ50/T-185-2019 增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准、增强型水泥基泡沫保温隔声板建筑地面工程应用技术标准DBJ50/T 330-2019等。 |
| **环境监测报告（适用时）** | 提供环境监测报告，详细见附件。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **4公正性真实性** | **日期** | 2022年11月8日 |
| **审核组长** | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | **日期** | 2022年11月8日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆易高实业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：16.02.01;16.02.04****E：16.02.01;16.02.04****O：16.02.01;16.02.04** |
| **教师姓名** | **何春琴** | **专业** | **O:16.02.01,16.02.04（建筑用混凝土制品的制造，砂浆的制造）** | **培训地点** | **微信视频11月8日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 砂浆产品工艺流程：原材料准备----计量配料---混合搅拌---检验---包装入。其中配料、混合搅拌工序为关键过程。增强型水泥基保温板/隔声板工艺流程：配料、投料、搅拌--浇铸成型--脱模、自然养护--切割——复合、切割——自然养护—复合弹性缓冲砂浆（隔声板）—包装--入库。 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：潜在火灾、机械伤害、职业病（粉尘、噪声）等，粉尘采用脉冲布袋吸尘器进行除尘处理，切割设备前加防护罩；作业人员穿戴工作服、防尘面罩、耳塞、手套等防护用品防护。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品管理规定、轻质底层抹灰石膏砂浆GB/T 28627-2012、预拌砂GB/T25181-2010、DBJ50/T-185-2019 增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准、增强型水泥基泡沫保温隔声板建筑地面工程应用技术标准DBJ50/T 330-2019等。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | 提供有作业场所职业健康安全监测报告，详细见附件。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **4公正性真实性** | **日期** | 2022年11月8日 |
| **审核组长** | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | **日期** | 2022年11月8日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**