编号：1118-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 成都格调服饰有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 软尺 | GD-001 | 1500mm | ±0.2㎜ | 标准钢卷尺  *U*=(5+5*L*)μm  *K*=2 | 中计计量检测有限公司 | 2022.10.9 | √ |
| 生产部 | 钢直尺 | GD-002 | 1000㎜ | ±0.2㎜ | 三等标准金属线纹尺MPE:±(0.03+0.02*L*)㎜ | 中计计量检测有限公司 | 2022.6.30 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 1001096 | （0-0.6）MPa | 1.6级 | 精密压力标准装置0.4级 | 成都市计量检定测试院 | 2022.6.30 | √ |
| 生产部 | 压力表 | 1001707 | （0-10）MPa | 2.5级 | 精密压力标准装置0.5级 | 成都市计量检定测试院 | 2022.6.30 | √ |
| 生产部 | 钢卷尺 | GD-005 | (0-3000)㎜ | ±0.1㎜ | 三等标准金属线纹尺 | 中计计量检测有限公司 | 2022.6.30 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**（未）**建最高计量标准项，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备除全部委托中计计量检测有限公司、成都市计量检定测试院校准，校准证书由生产部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年10月18日  0f382a1ee51af9665340b139f5c1755审核员签字： 胡琳 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。