



受理编号: 0668-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	试剂称重测量过程	被测参数要求(含公差)	重量: (300±5) g		
被测参数要求识别依据文件		YES-ZD-001 《试剂称重作业指导书》			
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=10g$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=10g/3=3.33g$ 。 3、测量设备校准不确定度: $U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3=3.33g/3=1.11g$ 4、技术要求: 重量 (295-305) g, 选用量程为(0-1000)g 的电子天平实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平/ 015912	YP10002	$\pm 0.5g$ $U=0.03g, k=2$	HX1018902 20908	2022.9.8
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为 (0-1000) g, 满足导出计量要求测量范围 (295-305) g 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.5g, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 3.33g$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度 $U=0.03g, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 1.110g$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 刘学刚			验证日期: 2022 年 9 月 12 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 汪宁艺					
企业代表签字: 张明华					
审核日期: 2022 年 10 月 28 日					