



受理编号: 0667-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	HRB400 热轧带肋钢筋 抗拉强度检测过程		被测参数要求(含公差)	抗拉强度 (600±50) MPa	
被测参数要求识别依据文件			GB/T1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=100\text{MPa}$; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=100\text{MPa}/3=33.3\text{MPa}$; 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=33.3\text{MPa}/3=11.1\text{MPa}$; 4、技术要求: 抗拉强度 (550~650) MPa, 选用的量程为 (0~600) kN 的微机控制电液伺服万能试验机, 当检测 $\phi 18\text{mm}$ 的试样时, 抗拉强度的测量范围为(0~2359)MPa, 可以满足测量要求。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大 值/准确度等级/测量不 确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	微机控制电液伺 服万能试验机/ 31206006	SHT4605	$\pm 1\%$ $U=0.46\%, k=2$	818018741-002	2022-03-03
计量验证记录: 1、测量设备力的测量范围为 (0~600) kN, 当检测 $\phi 18\text{mm}$ 的试样时, 抗拉强度的测量范围为(0~2359)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (550~650) MPa 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 $1\% \times 2359\text{MPa}=23.59\text{MPa}$, 满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 33.3\text{MPa}$ 的要求; 3、测量设备的不确定度 $U=0.46\% \times 2359\text{MPa}=10.9\text{MPa}, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 11.1\text{MPa}$ 的要求。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 张宝民			验证日期: 2022 年 3 月 6 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 王伟					
			审核日期: 2022 年 10 月 26 日		