**专业培训记录**

**■QMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 河北锂氢新材料科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 15.06.02 |
| **教师姓名** | 孟双林 | **专业** | 锂电池负极材料的生产和销售 | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 3.png | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5aa24add3da49bfab75b3df88c3fa96.png | 图片2 | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产产品工艺流程：给料—制粒（研磨、筛分、造粒）—装炉—纯化—出炉包装入库。 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键工序：制粒；确认过程：纯化过程，也是特殊过程。产品生产质量风险：挥发性、比表面积等不符合造成产品退货风险。控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养的控制等。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国计量法、YB/T4088-2000石墨电极、GB/T1427-1988炭素材料取样方法、客户技术条件等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 产品检验项目：挥发性、比表面积等。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\43f7efd7dc5e12aebefbde48b9ceb39.png | **日期** | 2022年10月15日 |
| **审核组长** | **3.png** | **日期** | 2022年10月15日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 河北锂氢新材料科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 15.06.02 |
| **教师姓名** | 孟双林 | **专业** | 锂电池负极材料的生产和销售 | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 3.png | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5aa24add3da49bfab75b3df88c3fa96.png | 图片2 | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产产品工艺流程：给料—制粒（研磨、筛分、造粒）—装炉—纯化—出炉包装入库。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：火灾、噪声排放、固废的排放、废气排放、废水排放等；通过应急预案及管理方案进行控制。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）等。 |
| **环境监测报告（适用时）** | 《环境监测报告》编号：HR202209-010，报告日期：2022年9月18日，监测项目：废气、噪声。 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\43f7efd7dc5e12aebefbde48b9ceb39.png | **日期** | 2022年10月15日 |
| **审核组长** | **3.png** | **日期** | 2022年10月15日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 河北锂氢新材料科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 15.06.02 |
| **教师姓名** | 孟双林 | **专业** | 锂电池负极材料的生产和销售 | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 3.png | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5aa24add3da49bfab75b3df88c3fa96.png | 图片2 | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产产品工艺流程：给料—制粒（研磨、筛分、造粒）—装炉—纯化—出炉包装入库。 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害；采取制定管理方案控制，火灾、触电事故采取应急预案并演练方式进行控制；机械伤害作业人员采取穿戴工作服、防护面具、耳塞、手套等防护用品防护。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品管理规定等。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** |  |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\43f7efd7dc5e12aebefbde48b9ceb39.png | **日期** | 2022年10月15日 |
| **审核组长** | **3.png** | **日期** | 2022年10月15日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**