测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | TJCL-MY-HG-WL-0001/2/3/4 | 测量过程名称 | 成品橡胶定重 | 测量过程规范 | | 成品橡胶定量测量过程控制监视规范 |
| 所在部门 | | 橡胶厂丁苯装置 | 测量项目 | 成品橡胶定重测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程计量要求：（测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等）  测量范围：（35±0.35）kg 准确度等级：http://10.102.204.38/tjjlpt_new/images/TSZF/fama3.gif  评定人卢晶军： | | | | | | | |
| 测量过程要素概述：  测量设备：成品橡胶定量包装机  测量方法：将M12标准砝码放置在秤台中央，当称重仪表示值达到稳定，就可读取称重仪表显示的读数作为测试的质量U。，对成品橡胶定量包装的35 kg测量点进行6次测量U，差值除测量过程不确定度小于等于1，测量过程有效。  环境条件：环境温度：常温，环境湿度：≤85%RH  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，取得上岗证。  其他影响量：无。  设计人： 卢晶军 | | | | | | | |
| 测量设备计量特性：（测量范围、测量准确度/测量不确定度/最大允许误差、稳定性、分辨率等）  测量范围：（15～50）kg，准确度等级：http://10.102.204.38/tjjlpt_new/images/TSZF/fama3.gif最大允差±30g  确认人： 卢晶军 | | | | | | | |
| 确认方法概述:  通过测量过程特征的连续分析方法进行确认。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用成品橡胶定重过程的有效性进行确认：  2022年8月1日对成品橡胶定量包装的35 kg测量点进行6次测量，平均值为35.003 kg；  成品橡胶定量包装测量过程的不确定为U=0.028 kg（k=2）  2022年8月1日，用叁个10kg和1个5kg的砝码放在数字指示秤进行6次测量，平均值为35.01kg    =35.03-35.01/0.028=0.714≤1测量过程有效。 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |

注：测量过程确认方法包括通过与其他已确认有效的过程结果比较；与其他测量方法的结果比较；通过过程特征的连续分析方法；通过对测量过程的测量不确定度评定方法等。