编号：1002-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 |  原油密度测量过程 | 被查部门 | 采油工艺研究所 |
| 被测参数要求 | 参数M | （0.81～0.85 ）g/cm3 | 测量过程计量要求 | 最大允许误差  | ±0.0003mg/m3  |
| 公差T | ±0.0009mg/m3 | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 是 |
| 石油密度计 | （0.81～0.85 ）g/cm3 |   | ±0.0002g/cm3 | 无 |
| 测量过程控制规范编号 | 原油密度测量过程控制规范 | 是 |
| 测量方法编号 |  CYSC-GK-03 | 是 |
| 环境条件 | 20±2℃ | 是 |
| 操作人员姓名 | 左平 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 |  原油密度测量不确定度评定 | 是 |
| 有效性确认方法 | 原油密度测量过程有效性确认记录 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 原油密度测量过程监视统计记录 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 原油密度测量过程过程质控图 | 是 |
| 综合评价 | 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；原油油温测量规范受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已经培训；测量不确定度评定方法符合要求；测量过程监视采用设备监视测试结果进行分析，结果处于控制限之内。该测量过程的控制处于受控状态，并保持有效。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2022年10月15日 审核员： 企业部门代表：