编号：1002-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 原油密度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （0.81～0.85 ）g/cm3 |
| 被测参数要求识别依据文件 | 依据按照GB/T1884-2000《原油和液体石油产品密度实验室测定法》。  |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 原油密度测量过程的要求；工艺要求测量范围为（0.81～0.85 ）g/cm3，允许误差：±0.0009mg/m3

导出原油密度测量过程最大允许误差，△允 =T×（1/3）=±0.0003mg/m3（取1/10）；二、导出对测量设备的计量要求；配备石油密度计，其测量范围：（0.81～0.85 ）g/cm3；最大允许误差：±0.0002mg/m3，可以满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 石油密度计305 | （0.81～0.85 ）g/cm3 | ±0.0002mg/m3 | HX20220402J | 2022年4月2日 |
| 计量验证记录1.测量过程的计量要求原油密度控制在范围为（0.81～0.85 ）g/cm3，允许误差：±0.0009mg/m31. 测量设备的计量特性

石油密度计，其测量范围：（0.81～0.85 ）g/cm3；最大允许误差：±0.0002mg/m3，3.测量设备的检定：编号：305石油密度计，经2022年4月2日校准，符合要求。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）3999fa21d48066530435b4e26a4c1e3验证人员签字： 验证日期： 2022年10月14 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 c0183d15897d8cab28562708f8ddd10审核人员：受审核方代表签字： 审核日期：2022年10 月15 日 |