



编号: 0671-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	导体直流电阻测试过程		企业部门		质量管理部	
被测参数 要求	参数 M	20℃ 直流导体 电阻	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	/			允许不确定度	0.2 Ω /km, k=2
	其他要求	≤3.08 Ω /km			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
线缆导电线芯直流电阻 测量仪		0.1 μ Ω ~200MΩ	/	±0.05%	无	
电桥夹具		1m	/	±1mm	无	
工作用玻璃液体温度计		(0~50)℃/0.1℃	/	±0.20℃	无	
测量过程控制规范编号		GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》				满足
测量方法编号		GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》				满足
环境条件		15℃-25℃ , ≤85%RH				满足
操作人员姓名		刘杰				满足
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				满足
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程确认有效, 见提交附件				满足
测量过程监视方法、 监视记录		测量过程定期采用同准确度等级不同测量设备比对测试, 分析比对结果。见提交附件				满足
控制图绘制(如果有)		无				满足
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程采用同准确度等级不同测量设备定期比对测试, 可提供比对测试记录。根据比对测试记录, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 10 月 27 日 审核员:

企业部门代表:



编号: 0671-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	拉伸试验过程		企业部门		质量管理部	
被测参数 要求	参数 M	抗拉强度 $\geq 13.5 \text{ N/mm}^2$	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	/			允许不确定度	$U_{\text{允}} \leq 1 \text{ N/mm}^2$ ($k=2$)
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	
微控电子式万能试验机		(0~1000) N	/	1 级	无	满足
测厚仪		(0~10) mm	/	$\pm 0.020 \text{ mm}$	无	
哑铃刀		/	$U=0.03 \text{ mm}$, $k=2$	/	无	
测量过程控制规范编号		GB/T 2951 《材料拉伸试验》				满足
测量方法编号		GB/T 2951 《材料拉伸试验》				满足
环境条件		无				满足
操作人员姓名		黄万里				满足
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				满足
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要求受控见《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录		测量过程定期采用人员比对, 见提交的比对记录				满足
控制图绘制(如果有)		无				满足
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程定期开展人员比对测试, 可提供比对测试记录。根据比对测试记录, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 10 月 27 日 审核员:

柯冰

企业部门代表:

张华