

测量过程监视检查记录

编号: R/8.2.4-04

过程所在部门	品管部	测量过程名称	产品硬度测量过程
监督人	叶爱华	监督日期	2022-10-15
测量过程监视检查记录: 内容包括: 1) 测量设备的确认状态及相关记录: 有测量设备 A 型邵氏硬度计 (编号 06338) 的确认记录, 符合要求。 2) 过程的不确定度分析情况: 有过程不确定度分析, 符合要求 3) 测量过程的过程核查记录和有关的控制图: 有过程核查记录及控制图, 过程有效受控 4) 测量设备的使用环境: 温度: 26.3℃, 相对湿度: 57.6% 5) 操作人员 (或有关管理人员) 的资质: 操作人员为检验员阮家明, 资质符合要求 6) 其他有关内容。 无			
检查结果: 合格			