测量过程有效性确认表

编号：R-7.2/02

测量过程名称	产品硬度测量过程	测量过程编号	CS-003
使用部门/地点	品管部	控制程度	☒ 高度 ☐ 一般
被测量	产品硬度	管控要求	产品硬度测试过程控制规范
测量设备	名称	A型邵氏硬度计	
	编号	06338	
	计量确认状态	合格	
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	产品硬度测试过程控制规范	文件受控	
测量软件	无	无	
测量环境	常温常湿	温度：26.2℃，相对湿度：56.5%	
测量人员	熟练操作	检验员阮家明经培训上岗，符合要求	
测量不确定度	1.67 HA (k=2)	0.61 HA (k=2)	
测量过程监视记录			
核查标准	每月用标准硬度块做重复性测试，每次进行测试10次取平均值，并绘制控制图。		
监视过程简述	根据测试数据，过程受控		
结论	☒ 合格 ☐ 有缺陷 ☐ 不合格		
确认/日期： 阮家明 2022/7/25		审核/日期： 叶爱华 2022/7/25	