



编号: 0755-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品硬度测量过程	被测参数要求(含公差)	(90±5) HA		
被测参数要求识别依据文件					
计量要求导出方法(可另附) 产品硬度要求为(90±5) HA $U_{允}=T/3=5/3=1.67HA$ 测量设备测量范围要求为(50—100) HA 测量设备 $MPE \leq U_{允}/2=0.84HA$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	A 型邵氏硬度计/06338	GS-706N	示值误差最大值: +0.8HA 测量不确定度: $U=0.2HA, k=2$	GTC019210 16767-001	2021 年 7 月 14 日
计量验证记录 测量设备经校准, 实际误差小于允许误差, 测量范围满足计量要求, 符合计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 叶爱华 验证日期: 2022 年 10 月 14 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 孙晓唯 企业代表签字: 李立浩 审核日期: 2022 年 10 月 14 日					