**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **沧县青山金属制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.05.03** |
| **教师姓名** | **杨园** | **专业** | **17.05.03** | **培训地点** | **企业会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文廷** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **压铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→压铸→喷砂→机加工→产品****浇铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→造型→浇注→退火→清理→喷砂→机加工→产品** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：熔化、造型、浇铸、机加工、过程检验 ，参数：配料、温度、时间、模具、客户要求、尺寸、符合图纸要求等** **需确认过程：浇铸、压铸，参数：压力、流速、时间、温度、尺寸等** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **GB/T 9438-2013《铝合金铸件》****GB/T 1173-2013《铸造铝合金》** **GB/T 6414-2017《铸件 尺寸公差和机械加工余量》** **GB/T 11351-2017《铸件重量公差》** **YB/T 036.6-1992《冶金设备制造通用技术条件 铝合金铸件》等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验项目：外观（砂眼、平整度等）、尺寸、成分** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **杨园** | **日期** | **2022.10.18** |
| **审核组长** | **杨园** | **日期** | **2022.10.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **沧县青山金属制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.05.03** |
| **教师姓名** | **杨园** | **专业** | **17.05.03** | **培训地点** | **企业会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文廷** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **压铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→压铸→喷砂→机加工→产品****浇铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→造型→浇注→退火→清理→喷砂→机加工→产品** |
| **重要环境因素及控制措施** | **固废排放，控制措施：管理方案、运行控制；****噪声，控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，环境检测****废气，控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，环境检测****火灾，控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，应急预案** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境保护税法、中华人民共和国环境影响评价法****中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国消防法** |
| **环境监测报告（适用时）** | **废气、噪声检测** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **杨园** | **日期** | **2022.10.21** |
| **审核组长** | **杨园** | **日期** | **2022.10.21** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **沧县青山金属制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.05.03** |
| **教师姓名** | **杨园** | **专业** | **17.05.03** | **培训地点** | **企业会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文廷** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **压铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→压铸→喷砂→机加工→产品****浇铸铝铸件加工工艺流程：****原料→熔化→造型→浇注→退火→清理→喷砂→机加工→产品** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **火灾：控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，应急预案****触电：控制措施：管理方案，运行控制，应急预案****机械伤害及物体打击：控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，应急预案****传染病：控制措施：防护用品，管理方案，运行控制，应急预案** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国传染病防治法实施办法、中华人民共和国突发事件应对法、中华人民共和国传染病防治法、突发公共卫生事件与传染病疫情监测信息报告管理办法、突发公共卫生事件应急条例 、企事业单位复工复产疫情防控措施指南、关于妥善处理新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控期间劳动关系问题的通知 、公共场所卫生管理条例、安全生产法、道路交通安全法、未成年人保护法等** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **不适用** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **杨园** | **日期** | **2022.10.18** |
| **审核组长** | **杨园** | **日期** | **2022.10.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**